



ASTRONERGY
正泰新能

Solar
Together
让世界共享光的价值

正泰新能 光伏组件安装手册





目录

1. 引言	3
1.1 目的	3
1.2 责任范围	3
2. 法规和条例	3
3. 安全措施	3
3.1 通用安全措施	4
3.2 操作安全措施	5
4. 搬运&卸货和拆包	6
4.1 搬运&卸货	6
4.2 拆包	8
4.3 光伏组件的堆放	9
5. 机械安装	10
5.1 安装环境	10
5.2 安装倾角选择	11
5.3 安装指南	11
5.3.1 螺栓固定方式	12
5.3.2 压块固定方式	13
5.3.3 跟踪支架	18
6. 电气安装	19
6.1 电性能	19
6.2 电连接	20
6.3 接地	21
7. 维护	22
7.1 常规检查	22
7.2 光伏组件清洁	22
修改版本及日期	23



1. 引言

首先非常感谢使用正泰新能科技股份有限公司（以下简称正泰新能）生产的光伏组件。

安装之前请仔细阅读本手册所有说明以及电气、机械方面的要求。

安装和操作光伏组件需要专业的技能，只有专业人员才可以从事该项工作。安装过程需严格遵守本手册内所有安全预防措施，并妥善保管此手册以供进一步参考。同时安装商必须相应地把上述事项告知终端客户（或者消费者）。

1.1 目的

本手册针对正泰新能生产的晶体硅光伏组件（以下简称光伏组件）的安装、电气连接以及维护提供了详细的说明和重要的安全防范措施。涵盖光伏组件型号如表 1：

表 1 本手册适用光伏组件类型

CHSM48RN(DG)/F-BH	CHSM48RN(DG)(BLH)/F-BH
CHSM54RN(DG)/F-BH	CHSM72N(DG)/F-BH
CHSM72M(DG)/F-BH	CHSM66RN(DG)/F-BH
CHSM66N(DG)/F-BH	CHSM78N(DG)/F-BH
CHSM78RN(DG)/F-BH	

1.2 责任范围

由于对本手册的使用以及光伏组件的安装、运行、使用和维护超出了正泰新能的控制范围，本手册不具备任何质保书的意义，不论是明示或者暗示。正泰新能将不为任何形式的伤害负责，包含但不限于光伏组件及系统不正确安装、运行、使用和维护所造成的损失、破坏、人员伤亡或额外花费。

正泰新能保留更新本手册的权利，无须事先声

明。如果本手册的不同语言版本之间有描述不一致的情况，以中文版为准。

2. 法规和条例

光伏组件的机械安装和电气安装应该遵守地方和当地法律、法规和相应的国际和国内标准，包括但不限于电气法、建筑法和电力连接要求。这些条例随着安装地点的不同而不同，例如建筑屋顶安装、水面电站等；也可能随着安装系统电压、使用直流或者交流的不同而不同。具体条款请联系当地的权威机构。

3. 安全措施

正泰新能光伏组件设计符合 IEC61215 和 IEC61730，UL61730 标准，光伏组件满足安全II类的要求，其应用等级为 A 类。光伏组件可用于公众可接触的、大于直流 50V 或者 240W 以上的系统。

正泰新能双玻组件可满足 C 级防火等级（IEC61730）和 29 级防火等级（UL61730 美国市场）或者 C 级防火等级（UL61730 加拿大市场），单玻组件可满足 C 级防火等级（IEC61730）和 4 级防火等级（UL61730）。

! 警告

对光伏组件进行安装、接线、操作、维护前，应阅读并理解所有安全细则。当该光伏组件暴露在阳光或其它光源下时，会产生直流电。无论是否连接光伏组件，直接接触光伏组件的带电部分，例如接线端子等，将可能导致人员伤亡。



3.1 通用安全措施

- 在安装之前,请与当地相关权威机构联系以确定符合当地要求的安装许可及安装检验要求。安装过程应遵守适用于所有系统中的零部件的安全守则,包括线缆、接线头、充电监控器、蓄电池、逆变器等。
- 安装和维护必须由专业资格的工程师来完成,安装过程须佩戴安全帽、绝缘手套、安全鞋以及使用绝缘工具,以免人员与 30V 直流或更高电压直接接触。
- 在距离海边<50m 的陆地上禁止安装组件(50m 以内区域请联系正泰新能技术团队进行评估确认),离海距离 50~500m 范围内安装组件时连接头需要做防护或增加防尘塞,以及其他防锈蚀措施防止相关部件生锈(具体防护措施请联系正泰新能技术团队进行确认)。取掉防尘塞后必须立即连接。
- 组件在项目地安装周转过程中,应做好防雨措施,防止外箱被雨淋湿。
- 如果在雨天或有露水的早晨安装或操作光伏组件,需要采取适当的保护措施,以避免水汽渗透进连接器。
- 禁止未经授权的人员接近安装区域或者光伏组件仓储区域。
- 禁止安装或使用已经受损的光伏组件。
- 禁止自行修复光伏组件,包含但不限于更换任何光伏组件的零部件(二极管、接线盒、连接器等)。
- 禁止不同类型和型号的连接器互插。
- 禁止光伏组件在以下含有以下物质的环境中使用或者接触以下物质:油脂或有机脂类化合物(如 DOP, 增塑剂)、芳香族、酚类、酮类、卤代物质、矿物油、烷烃类(如汽油、清洗润滑剂、电子复活剂),酒精、某些药物(白花油、活络油、正骨水、天那水)、可产生肟气的粘胶板及灌封胶(仅限于连接器)、TBP(可塑剂)、洗涤剂,以免造成化学损害。
- 禁止在大风天气安装光伏组件。
- 禁止聚焦太阳光照射到光伏组件上。
- 禁止将光伏组件放在可能产生易燃气体的地方使用。
- 禁止将光伏组件运用于可移动平台等相关场所(跟踪支架除外)。
- 禁止拆解和移动光伏组件的任一部位;如果光伏组件的连接器潮湿,请勿执行任何动作,以避免触电危险。
- 当光伏组件有电流或外部电流出现时,不得连接或断开光伏组件。
- 接线盒的盖子应一直保持关闭状态。
- 避免光伏组件被长时间部分遮挡(建议安装前确认安装环境,例如:厂房房屋顶的女儿墙、烟囱、天窗等遮挡物),确认安装环境是否存在灰尘、粉尘较大区域(金属粉尘厂房房屋顶排气窗,化学工厂等),进行有效规避,否则会导致被遮挡的太阳能电池温度升高(热斑效应),以及发电量损失,严重时可能会烧毁光伏组件,甚至引发火灾。



- 运用于沙漠、多风沙地区、水面或需要长期运输及存储的光伏组件，建议安装前使用连接器防尘帽，或采用其它措施，避免沙尘进入连接器，否则可能会造成插接问题或电气安全隐患。
- 组件在安装到支架上之后，建议当天进行连接器插接，防止水汽或风沙侵入，导致插接或使用问题。
- 现场接线应使用最低 90°C 耐温、耐光且横截面不低于为 4mm² 的光伏专用电缆作为光伏连接线。
- 地方安装，请佩戴安全带。
- 在阳光下操作光伏组件时，请使用绝缘工具，并穿戴橡胶手套和防护服。同时为了避免电弧和触电危险，请勿用手直接接触接线盒以及输出电缆末端（连接器）。
- 在光伏组件电气连接时，选择干燥、阳光较弱的早上或傍晚；或使用不透明材料完全覆盖光伏组件表面以防止电流产生。
- 光伏组件和安装面需保持一定间隔，以免安装面碰到接线盒。
- 进行屋顶安装时，遵守其中关于建筑防火性要求。建议将光伏组件安装在防火以及绝缘的屋顶覆盖层上，并且保证光伏组件和安装面之间充分的通风。为了保证在屋顶的防火等级，光伏组件边框与屋顶表面的最小距离为 10 厘米。

3.2 操作安全措施

- 在运输和储存过程中，避免包装受损或跌落；保证包装箱通风、防雨和干燥；到达安装地点后，应小心打开外包装，防止因开箱不当导致光伏组件的划伤、撞伤等现象。
- 避免光伏组件任一部位遭受撞击或划伤，以免影响光伏组件的可靠性和安全性；禁止在光伏组件上站立或者走动；同时为了避免玻璃破损，禁止在光伏组件上施加过度的载荷或扭曲光伏组件。
- 接线时必须将连接器对插完全。建议将线缆用抗 UV 性能的尼龙扎带固定在 C 面边框处或支架侧面，这样可避免连接器脱落和阳光直射。若线缆过长，导线的弯曲半径不能小于 48mm。
- 避免将线缆及连接器直接暴露在阳光下。请使用抗紫外电缆。
- 请勿在有负载的情况下断开电气连接。
- 严禁试图拆开光伏组件、严禁移除光伏组件的铭牌或者光伏组件上的部件；严禁在光伏组件的表面刷油漆或者涂任何其它的粘胶剂。
- 严禁在光伏组件边框上钻孔。
- 严禁划伤铝合金边框表面的阳极氧化层（接地连接除外）。划伤可能会导致边框腐蚀，影响



边框抗载荷能力及长期可靠性。

- 如果光伏组件玻璃或其它封装材料已损坏，请戴好个人防护装置，将光伏组件从现场或者电路中分离开。严禁触碰潮湿的光伏组件，除非穿戴有符合要求的防电击装备。
- 专业人员更换或修复光伏组件时，请勿破坏周边的光伏组件或其支架结构。
- 当清洁光伏组件的时候，必须按照光伏组件的清洁要求操作。
- 必须保持连接器干燥和清洁，确保它们是处于良好的工作状态。不要将其它金属物体插入连接器内，或者以其它任何方式来进行电气连接。

4. 搬运&卸货和拆包

如果光伏组件暂不使用，请勿打开产品包装，货物应储存在避光、干燥、通风的场所。

建议根据工程进度每天取适量光伏组件进行拆包。因拆箱后光伏组件堆放于地面，如遇暴雨等恶劣天气有可能使光伏组件长时间浸泡于水中而影响产品的可靠性，如遇台风等恶劣天气未安装的光伏组件也有可能被刮走。

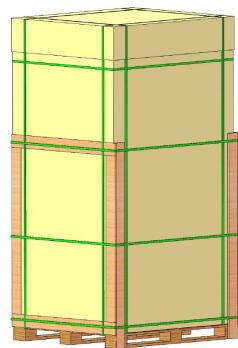
4.1 搬运&卸货

光伏组件搬运至项目现场时，必须使用正泰新能提供的包装箱进行运输，在安装前应储存在原包装箱内。请保护好包装不要使其受损。

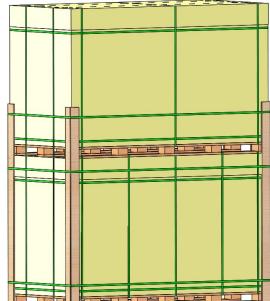
项目现场运输时，如遇坑洼地段或陡坡地段，组件禁止叠托，只允许单托运输，运输时包装应竖直向上。

卸货时，尤其是屋顶项目吊装时需保护光伏组件的安全，禁止将吊装带直接作用于托盘吊装，应将光伏组件置于保护装置中再吊装至屋顶以免吊装过程中磕碰墙壁。

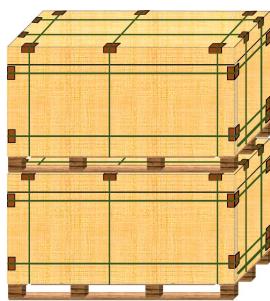
组件的包装方式有三种：短边立式、长边立式和 U 型包装，三种包装方式对应的卸货，拆包等要求不同。包装方式如下：



长边立式



短边立式



U型包装

采用吊车卸货注意点如下：

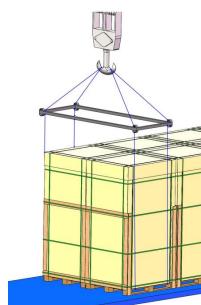
1. 运输平板车采用吊车卸货时（如图），请使用专用工装进行作业，吊装前根据组件重量与尺寸，选



ASTRONERGY

用足够拉力与尺寸的吊装工具，吊装时调整好吊带位置，保证重心平稳，匀速操作吊车，临近地面时，扶正包装，轻放在较平坦地面。

- 2.严禁在风力大于 6 级、雨天和雪天的情况下吊装
- 3.长边立式包装单次最多吊装 2 托组件，短边立式及 U 型包装单次最多吊装横向 2 托组件，吊装前剪掉组件叠托带；



吊装工具



长边立式吊车卸货示意图

大于等于 3/4 位置，但不可撞到另外一侧组件，叉车门架高度 $\geq 1.7M$ ，叉车门架宽 $\geq 1.5M$ 。

3.在叉车门架前放置 EPE 或胶垫等缓冲材料，严禁叉车直接接触组件包装，防止外力撞击导致组件破裂。

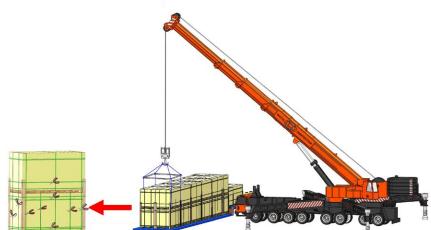
4.卸载过程中，包装若遮挡驾驶员视线，建议倒车行驶，并安排人员指挥，防止行驶过程中撞到人员或物品，导致人员伤害或包装掉落。



长边立式叉车卸货示意图



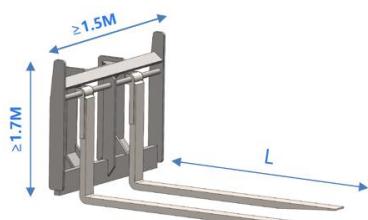
短边立式、U型包装叉车卸货示意图



短边立式、U型包装吊车卸货示意图

叉车卸货注意点如下：

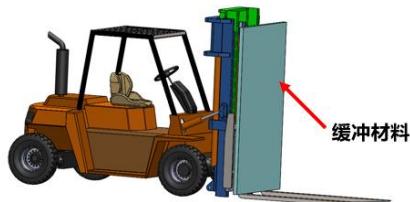
1. 运输平板车采用叉车卸货时，从车辆两边进行卸载。
- 2.选择合适吨位的叉车，叉车插齿间距可调，尽量靠近托盘两侧脚墩，叉车插齿（L）深入托盘底部



叉车门架：高 $\geq 1.7M$,宽 $\geq 1.5M$,



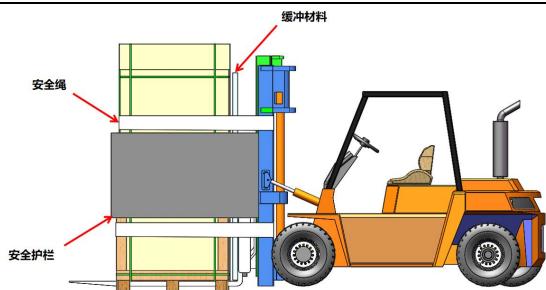
ASTRONERGY



叉车门架前放置 EPE 或胶垫等缓冲材料

！特别说明

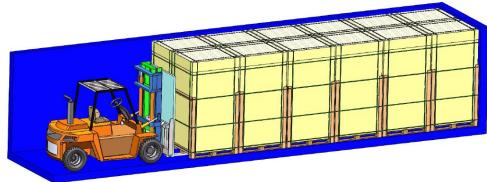
由于集装箱高度的限制，光伏组件从集装箱移出时，叉车抬起组件，包装底面距离集装箱底面应小于 50mm，否则容易发生产品包装与集装箱门框发生碰撞，造成光伏组件损伤，产品卸柜时每一排完成后，再挑起前 1 排的组件，依次卸柜。



叉车周转示意图



液压叉车周转叉齿高度要求示意图



集装箱卸货示意图

包装周转注意点如下：

- 1.长边立式组件在进行周转时，将包装箱抵靠在叉车门架上，门架需与货叉垂直，门架结构要坚固(可承受压力 ≥ 1.5 吨)，当整托组件斜靠在门架上，门架不会因受压而变形，用抗拉强度 $\geq 2000\text{kgf}$ 的两道安全绳紧固在叉车上，在叉车前端两侧加装安全护栏。
- 2.叉车运输直线行驶速度控制 $\leq 5\text{km/h}$ ，拐弯速度 $\leq 3\text{km/h}$ ，避免急停和急速启动
- 3.使用液压叉车周转时，叉齿上表面需距离地面 $\leq 75\text{mm}$ 。
- 4.拆箱后不再转运无包装材料固定保护的组件，应重新包装后再进行运输，或单块人工短距离抬运

4.2 拆包

拆包前请确认外包装完好无损，建议使用美工刀来拆除打包带和缠绕膜。禁止暴力拆除以免划伤箱内组件，风力 >6 级和雨雪天气，禁止拆包。

请按照以下建议的步骤拆开组件包装。拆包时，由 ≥ 2 人进行作业，搬运时应佩戴绝缘手套。

- 1.拆包前准备工具：美工刀（剪刀）、安全帽、防倒支架、安全鞋、绝缘手套等。



安全帽 美工刀 防倒支架

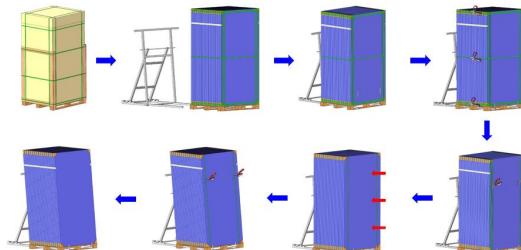
2.长边立式拆包步骤，必须使用专用的防倒支架：

- 1) 剪断打包带、去除缠绕膜、移除上盖和纸箱；
- 2) 将防倒支架从组件正面或背面插入托盘底部；
- 3) 将固定插销插入支架前端孔里；
- 4) 剪去内部所有横向打包带；



ASTRONERGY

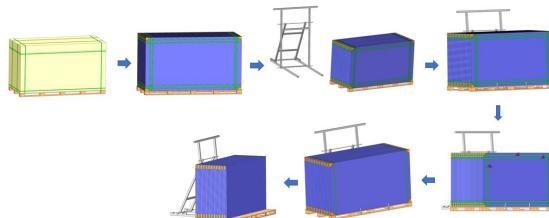
- 5) 剪去纵向除内侧两根外的其余打包带;
- 6) 缓慢推动组件靠向支架;
- 7) 剪断剩余打包带;
- 8) 撕开两侧防倒胶带, 注意每次只撕一块组件厚度的防倒胶带, 然后按顺序逐块取出组件。



长边立式拆包步骤

3.短边立式拆包步骤, 建议使用专用的防倒支架:

- 1) 剪断叠托打包带、去除外箱缠绕膜;
- 2) 剪断外箱打包带、移除上盖和侧板围框;
- 3) 将防倒支架从组件正面或背面插入托盘底部;
- 4) 将固定插销插入支架前端孔里;
- 5) 剪去内部所有横向打包带;
- 6) 剪去纵向除内侧两根外的其余打包带;
- 7) 缓慢推动组件靠向支架;
- 8) 剪断剩余打包带;
- 9) 按顺序逐块取出组件。

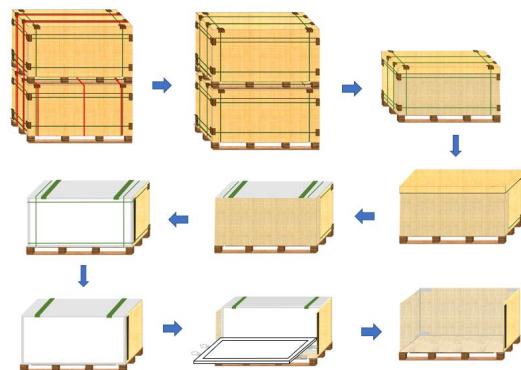


短边立式拆包步骤

注: 专用防倒支架相关图纸请联系正泰新能获取。

4.U型包装拆包步骤:

- 1) 剪断叠托打包带、去除外箱缠绕膜;
- 2) 剪断外箱打包带、移除上盖和侧板围框;
- 3) 剪断内打包带;
- 4) 撕开两侧防倒胶带, 注意每次只撕一块组件厚度的防倒胶带, 两人一组抓住组件的两个短边一起用力, 然后按顺序逐块取出组件。



U型包装拆包步骤

注意事项: 组件在周转、存储、装卸等过程中严禁碰撞。



4.3 光伏组件的堆放

光伏组件从包装箱拿出来时, 需先在地面铺放纸板, 以免光伏组件与水泥面/地面硬物或彩钢瓦、金属楞等碰撞摩擦而划伤。

光伏组件堆放时, 需整齐平稳堆放在水平面上, 最下面一片组件按照正面朝上背面朝下, 其余按照正面朝下背面朝上的方式堆放, 放至双托盘上重新打包, 同时光伏组件下方需有硬纸板铺垫, 为防止倾倒, 堆放数量建议不超过 14 块, 应避免安装工具等物体置于光伏组件表面。组件禁止叠托、



踩踏、重压。

禁止对水平方式打包的组件进行二次运输。



水平打包示意图

正泰新能组件采取了高低电流分档，搬运人员需根据光伏组件外包装功率清单上的标识进行分开放置并做好标记（如 670W-L，表示低电流档位；670W-H，则为高电流档位；其它客户要求的电流分档方式类似）；按照系统设计要求，通常安装时同一阵列里要求同一电流档位。

若客户要求光伏组件进行颜色区分，外包装箱已做相应标识，光伏组件从包装箱取出堆放时也要进行标记以防混淆。按照系统设计要求，通常同一排或同一方阵光伏组件颜色应一致。

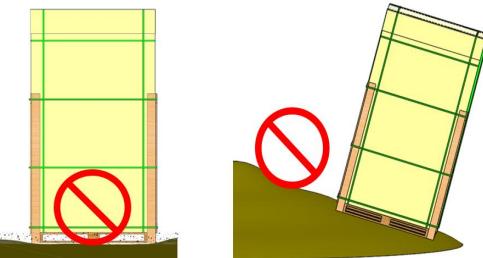
禁止在地质松软或有积水处存放组件，禁止放置在 $>4^\circ$ 的倾斜坡面上。

组件叠托时须严格遵照包装箱上印刷标示的最高层数限制；

包装的成品禁止淋雨或者受潮，需置于通风、防雨和干燥的地方。

若组件需长期存储，建议存储在标准仓库中，定期检查，对仓库中的异常倾斜包装，进行及时加固处理。

仓库存储应避免与酸、碱等腐蚀性物资接触，禁止使用明火，需配备相应的消防设施。



地质松软和有积水处禁止 倾斜坡面 $>4^\circ$ 禁止

5. 机械安装

5.1 安装环境

- 推荐的环境温度：-20°C到+50°C；光伏组件的极端工作环境温度：-40°C到+85°C。
- 如果组件全年中超过 2%时间的工作温度超过 70 °C，请选择相应符合 IEC TS 63126 标准的 BOM。
- 推荐组件安装最大海拔高度为 2000m，如果组件需要在海拔高于 2000m 地区安装使用，请提前咨询正泰新能技术团队。
- 光伏组件机械载荷：在标准的安装条件下，最大测试雪载/风载为 5400Pa/2400Pa，设计载荷（考虑 1.5 倍的安全因子）为 3600Pa/1600Pa。具体安装方式及光伏组件机械载荷值请参考 5.3 光伏组件详细安装说明。
- 光伏组件严禁在冰雹、积雪、飓风、风沙、烟尘、空气污染、煤烟等过量的环境中安装和使用。正泰新能的组件通过按照 IEC 61701 标准要求的光伏组件盐雾腐蚀测试，光伏组件若需要安装或使用在有强烈腐蚀性物质（如盐、盐雾、盐水、活跃的化学蒸汽、酸雨、强蒸汽密闭环境或有其它有任何会腐蚀光伏组件、影响



光伏组件安全或性能的物质)的环境中,请提前咨询正泰新能技术团队。

- 如果光伏组件将被安装于高温高湿环境、湿盐雾环境(ISO 9223中规定C3及以上地区)、水上及养殖场等特殊环境时,购买方或使用方需要提前告知正泰新能,该类地区用光伏组件类型、BOM以及质保问题,由双方共同重新协议决定。
- 如不遵守以上注意事项,正泰新能质保将无效。

5.2 安装倾角选择

太阳能光伏组件的安装倾角指的是光伏组件表面与地平面之间的夹角,如图1所示。光伏组件正对太阳时功率输出最大。

在北半球安装时,光伏组件最好朝南。在南半球安装时,光伏组件最好朝北。对于详细的安装倾角,请依据当地法规指南或者有经验的光伏组件安装商的建议。

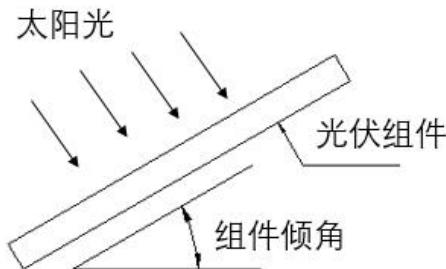


图1 光伏组件安装倾角示意图

串联连接的光伏组件应该按照相同的朝向和角度进行安装。如果朝向和角度不同,可能造成各模块所接收的太阳辐射量不同,从而造成功率损失。

5.3 安装指南

- 光伏组件安装支架必须由耐用、耐腐蚀、耐紫外线的材料构成,安装支架必须经过有静态力学分析能力的第三方测试机构进行检验和测试,满足使用地国家、地区或相应的国际标准。
- 光伏组件必须被牢固的固定在安装支架上。如果光伏组件被安装在积雪地区,支架高度应确保光伏组件最低点不会被积雪覆盖。此外,应确保光伏组件最低点不会被周围树木或者其它植物所遮挡。
- 当光伏组件安装在平行于屋顶的支架上时,光伏组件边框与屋顶的最小间隙为10cm,需要让空气流通,防止光伏组件的线路损坏。
- 光伏组件边框会有热胀冷缩效应,安装时相邻两块光伏组件边框间隔不能小于10mm。
- 对于特殊安装区域(例如高海拔、山顶、沿海、风口),存在大风频繁的项目地点,建议组件采用方形垫片、防松动螺母、防松动垫片、加厚垫片等方式进行安装固定。
- 地理区域、安装条件以及系统设计和安装因素等都可能会影响组件工作温度,为确保组件正常安装使用,工作温度不超出限制,设计系统时必须考虑这些因素(详细的安装方式和地区限制可以参考IECTS 63126)。
- 系统设计时需要考虑组件尺寸公差,公差大小以组件总装图纸为准,具体请咨询正泰新能技术团队。



ASTRONERGY

- 具体的安装方式,请参考以下安装规范,如果使用不合适的夹具或不正确的安装方式,正泰新能源有限质保将会无效。

5.3.1 螺栓固定方式

所有光伏组件必须使用至少 4 个螺栓固定。具体的安装方式及对应载荷值见表 2。

! 注意: 表 2 中安装图示红色实箭头表示螺栓位置。螺栓安装步骤如下所述(见图 2)。

- ① 将光伏组件置于底下的支撑柱之上。
- ② 在安装孔 (9x14mm) 中插入 4 个螺栓 (M8)。400mm 间距安装孔大小为 7x10mm, 需使用 4 个 M6 型螺栓。
- ③ 确保每个螺栓使用两个垫圈, 支架上一边一个, 垫圈的最小厚度为 1.5mm 且外径为 16~18mm, 其中 2384*1303mm 版型组件所用垫圈外径为 18~20mm; 并且拧在一个弹簧垫圈或齿形锁紧垫圈之上。最后, 用螺母锁紧。平垫片的公差要求均按照 GB /T 3103.3 - 2020 中 A 级标准。
- ④ M6 螺栓收紧扭矩建议为 9~12N·m, M8 螺栓收紧扭矩建议为 17~20N·m。由于螺栓材质可能存在差异, 具体扭矩值以螺栓供应商确认信息为准。
- ⑤ 选用 30mm 高度边框组件时, 建议选择长度 $\leq 20\text{mm}$ 的紧固件。
- ⑥ 安装紧固件材质选用 Q235B 或 SUS304, 材质选型根据当地环境选择。

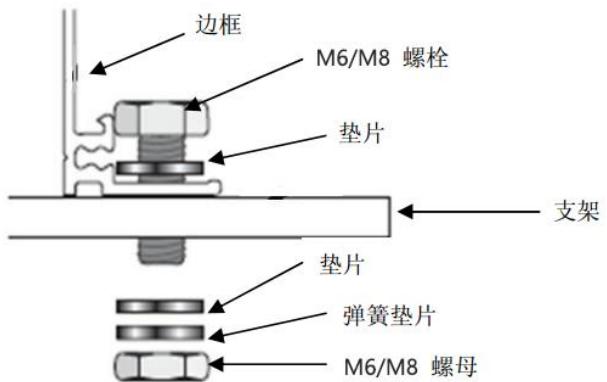


图 2 螺栓安装过程示意图



ASTRONERGY

表 2 螺栓安装图示及对应机载值

安装方法 A: 导轨垂直长边安装		安装方法 B: 导轨平行长边安装		
光伏组件型号	光伏组件尺寸 L*W*H (mm)	同侧安装孔间距	安装方法 A 机械载荷值	安装方法 B 机械载荷值
CHSM48RN(DG)(BLH)/F-BH CHSM48RN(DG)/F-BH (2.0+2.0mm 双玻)	1762*1134*30	1100 mm	+6000 Pa -4000 Pa	+3600 Pa -2400 Pa
CHSM48RN(DG)(BLH)/F-BH CHSM48RN(DG)/F-BH (1.6+1.6mm 双玻)	1762*1134*30	1100 mm	+5400 Pa -2400 Pa	+3600 Pa -2400 Pa
CHSM54RN(DG)/F-BH	1961*1134*30	1100 mm	+6000 Pa -4000 Pa	---
CHSM72N(DG)/F-BH CHSM72M(DG)/F-BH	2278*1134*30	1400 mm	+5400 Pa -2400 Pa	+3600 Pa -2400 Pa
CHSM66RN(DG)/F-BH	2382*1134*30	1400 mm	+5400 Pa -2400 Pa	+3600 Pa -2400 Pa
CHSM66N(DG)/F-BH	2384*1303*33	1400 mm	+5400 Pa -2400 Pa	+2800 Pa -2400 Pa
CHSM78N(DG)/F-BH	2465*1134*30	1500 mm	+5400 Pa -2400 Pa	+3600 Pa -2400 Pa
CHSM78RN(DG)/F-BH	2464*1303*33	1500 mm	+5400 Pa -2400 Pa	---

(注: 若涉及表中未列出的安装方式及载荷能力, 如 CHSM66N(DG)/F-BH 产品平行长边安装需满足+3600 Pa/-2400 Pa 载荷要求, 请联系正泰新能技术团队进行评估确认。)



5.3.2 压块固定方式

光伏组件安装时，每个光伏组件必须使用至少4个压块进行固定，如图3、图4、图5、图6。

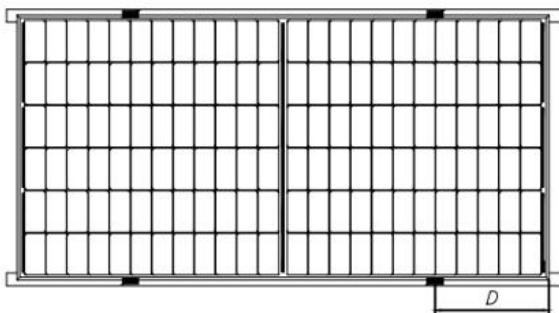


图3 导轨重合长边框安装

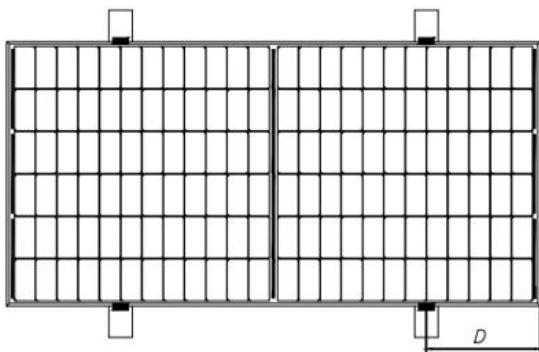


图4 导轨垂直长边框安装

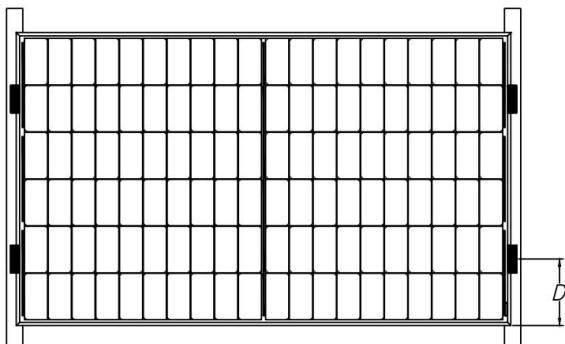


图5 导轨重合短边框安装

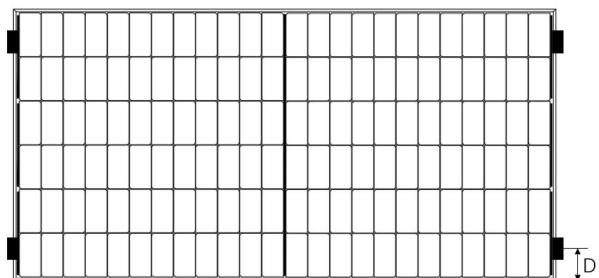


图6 短边四点安装

！注意：

- 支架的长度必须长于光伏组件尺寸，否则应提前得到正泰新能的确认；
- 上面两个示意图是使用铝压块（也称为夹具）的安装方式。“D”表示铝压块允许的安装范围，具体推荐的安装位置及对应机载值请见表3；
- 每个铝压块都配套有一个M8螺栓、两个平垫圈、一个弹簧垫圈以及一个M8螺母，固定步骤如下：
 - ① 将组件置于两条支架之上（不提供）。支架必须使用不锈钢材料或做过防腐处理（如热镀锌处理）。每块光伏组件至少需要4个压块去固定，在安装过程中，请勿让压块直接接触玻璃及让边框变形，否则会导致组件破损。
 - ② 务必避免因夹具形成的阴影对组件造成遮挡效应。漏水孔不能被夹具遮挡。
 - ③ 支架与组件边框接触的上表面需有一个与M8螺栓匹配的凹槽。
 - ④ 若支架上无凹槽，则需在上述提到的位置钻一个直径大小合适的孔，以便螺栓固定。
 - ⑤ 确保每个压块的安装顺序为平垫圈、弹簧垫圈、螺母。



ASTRONERGY

- ⑥ 图 7~10 为压块示意图，图 11、图 12 所示为压块安装示意图。压块的尺寸为 $a \geq 50 \text{ mm}$, 厚度 $\geq 4\text{mm}$, 与边框保持重叠宽度 $d \geq 10\text{mm}$; 或者 $a \geq 60\text{mm}$, 厚度 $\geq 3\text{mm}$, 与边框保持重叠宽度 $d \geq 8\text{mm}$ 。在保证组件可靠安装的前提下可以变更压块截面，但任何尺寸的压块安装时都不能超出边框接触玻璃。

- ⑦ 2384*1303mm 及以上尺寸组件仅适用于 $a \geq 60\text{mm}$ 压块尺寸。

- ⑧ 当螺栓和螺丝为 8.8 等级时，推荐收紧扭矩为 $17\sim23\text{N}\cdot\text{m}$ 。

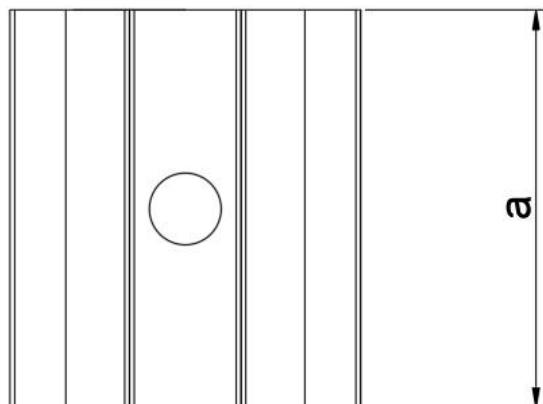


图 9 中压块俯视图

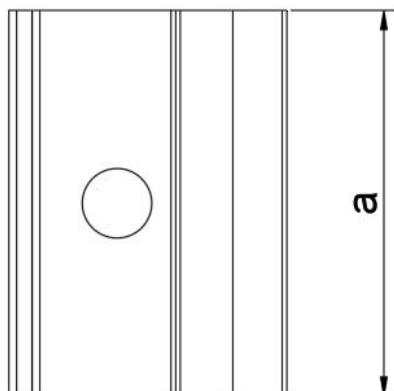


图 7 边压块俯视图

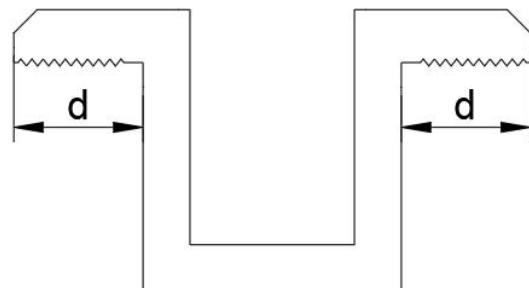


图 10 中压块横截面示意图

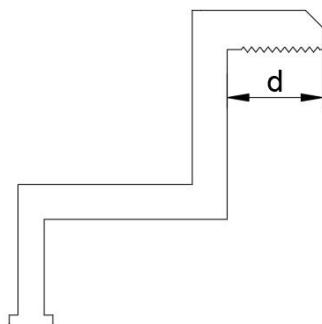


图 8 边压块横截面示意图

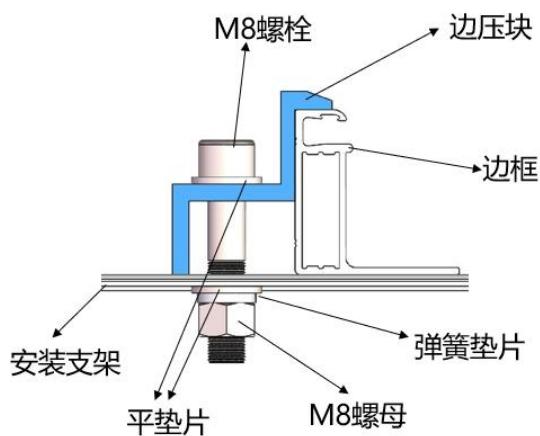


图 11 边压块安装示意图



ASTRONERGY

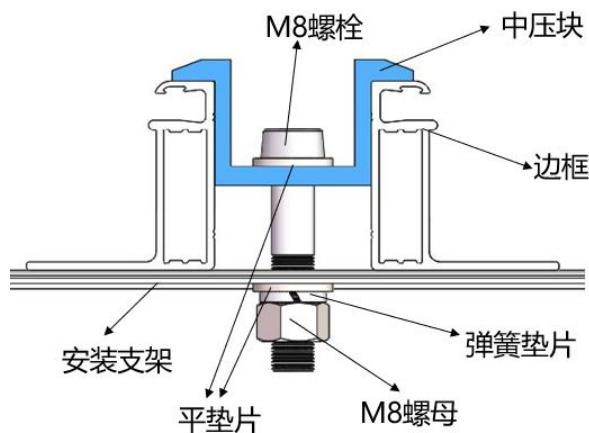


图 12 中压块安装示意图

⑨ 为防止安装组件后脱框，建议选择边缘安装压块和中间安装压块与边框 A 面接触面均带有花纹槽结构的压块，花纹槽结构建议数量为 9 个左右，相邻花纹槽距离建议 1.2mm 左右，花纹槽深度建议 0.6mm 左右，如图 8 所示。

⑩ 对于图 3 所示的安装方式，组件 C 面与导轨的重叠部分应 $\geq 25\text{mm}$ 。如果使用不合适的夹具或不正确的安装方式，正泰新能有限质保将会无效。



表 3 压块安装范围及对应机载值

光伏组件型号	光伏组件尺寸 L*W*H (mm)	安装方式参照 图3	安装方式参照 图4	安装方式参照 图5	安装方式参照 图6
CHSM48RN(DG)(BLH)/F-BH CHSM48RN(DG)/F-BH (1.6+1.6mm 双玻)	1762*1134*30	+3600 Pa -2400 Pa 安装范围 D 266~466 mm	+5400 Pa -2400 Pa 安装范围 D 266~466 mm	+1800 Pa -1800 Pa 安装范围 D 150~250 mm	+1200 Pa -1200 Pa 安装范围 D 0~250 mm
CHSM48RN(DG)(BLH)/F-BH CHSM48RN(DG)/F-BH (2.0+2.0mm 双玻)	1762*1134*30	+3600 Pa -2400 Pa 安装范围 D 266~466 mm	+6000 Pa -4000 Pa 安装范围 D 266~466 mm	+1800 Pa -1800 Pa 安装范围 D 150~250 mm	+1200 Pa -1200 Pa 安装范围 D 0~250 mm
CHSM54RN(DG)/F-BH	1961*1134*30	+3600 Pa -2400 Pa 安装范围 D 320~520 mm	+6000 Pa -4000 Pa 安装范围 D 320~520 mm	+1800 Pa -1800 Pa 安装范围 D 150~250 mm	+1200 Pa -1200 Pa 安装范围 D 0~250 mm
CHSM66N(DG)/F-BH	2384*1303*33	+3600 Pa -2400 Pa 安装范围 D 450~550 mm	+5400 Pa -2400 Pa 安装范围 D 450~550 mm	---	---
CHSM72N(DG)/F-BH CHSM72M(DG)/F-BH	2278*1134*30	+3600 Pa -2400 Pa 安装范围 D 430~530 mm	+5400 Pa -2400 Pa 安装范围 D 430~530 mm	---	---
CHSM66RN(DG)/F-BH	2382*1134*30	+3600 Pa -2400 Pa 安装范围 D 470~560 mm	+5400 Pa -2400 Pa 安装范围 D 470~560 mm	---	---
CHSM78N(DG)/F-BH	2465*1134*30	---	+5400 Pa -2400 Pa 安装范围 D 480~530 mm	---	---
CHSM78RN(DG)/F-BH	2464*1303*33	---	+5400 Pa -2400 Pa 安装范围 D 480~530 mm	---	---

(注：对于表中未列出的其它安装方式及载荷能力，请联系正泰新能技术团队进行评估确认。)

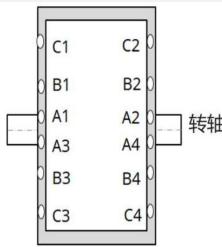


ASTRONERGY

5.3.3 跟踪支架

正泰新能组件可与行业主流支架系统进行匹配安装，匹配测试载荷如表 4 所示。

表 4 跟踪支架最大测试载荷值

安装方式	光伏组件型号	光伏组件尺寸 L*W*H (mm)	支架类型	安装形式	测试 载荷 ^②	
 1P 跟踪支架 ^①	CHSM66N(DG)/F-BH	2384*1303*33	NEXTacker	400mm 孔距 M6 螺栓 +M6 平垫片 (垫片外直径≥16mm)	+1800 Pa -1800 Pa	
	CHSM66RN(DG)/F-BH	2382*1134*30		400mm 孔距 M6 螺栓 +M6 平垫片 (垫片外直径≥16mm)	+1800 Pa -1800 Pa	
	CHSM78N(DG)/F-BH	2465*1134*30		400mm 孔距 M6 螺栓 +M6 平垫片 (垫片外直径≥16mm)	+1800 Pa -1800 Pa	
	CHSM72M(DG)/F-BH CHSM72N(DG)/F-BH	2278*1134*30		400mm 孔距 M6 螺栓 +M6 平垫片 (垫片外直径≥16mm)	+2100 Pa -2100 Pa	
				790mm 孔距 M6 螺栓 +M6 平垫片 (垫片外直径≥16mm)	+3200 Pa -2400 Pa	
		2278*1134*30	Soltec	导轨: 50*1.5*1450 (高*厚*长/mm) 固定孔位: 400+1400mm M6 螺栓 +M6 平垫片 (垫片外直径≥16mm)	+2800 Pa -2400 Pa	
		2278*1134*30	PVH	导轨: 80*1.5*428 (高*厚*长/mm) 固定孔位: 400mm M6 螺栓 +M6 平垫片 (垫片外直径≥16mm)	+1800 Pa -1800 Pa	

(①): 其中跟踪支架 1P 安装固定组件 400 孔位时，对应的测试载荷值为透明背玻组件；

②: 上述数据均通过正泰新能内部实验室测试，如果涉及上述安装方式或表中未列出的其它安装方式及载荷能力，请联系正泰新能技术团队进行评估确认。)



6. 电气安装

6.1 电性能

组件的额定电性能数据均在标准测试条件下（STC：辐照度 1000W/m²、AM1.5、电池温度 25°C）测得。组件的主要电性能参数、最大系统电压及 Isc、Voc、Pmpp 误差详见正泰新能组件产品规格书或铭牌。

在某些情况下，组件产生的电流或电压可能大于其标准测试环境（STC）下的工作电流或电压。因此，在确定元件额定值和负载时，应将 STC 下的组件短路电流乘以 1.25，且开路电压可乘以一个较为保守的校正因子（见下表 5），在确定合适的导线和保险丝规格时，需要根据当地的规定，将组件短路电流再乘以 1.25（即总乘以 1.56）。

对于双面光伏组件来说，短路电流还与特定的安装条件相关，双面光伏组件的电流会随着光伏组件不同的安装高度与不同反射率的安装表面而变化，系统设计工程师应考虑到组件背面辐照度对电流的贡献，具体请参考 IEC 61730。

表 5 开路电压低温校正系数

预计最低环境温度 (°C)	校正系数
24 ~ 20	1.02
19 ~ 15	1.04
14 ~ 10	1.06
9 ~ 5	1.08
4 ~ 0	1.10
-1 ~ -5	1.12
-6 ~ -10	1.14
-11 ~ -15	1.16
-16 ~ -20	1.18
-21 ~ -25	1.20
-26 ~ -30	1.21
-31 ~ -35	1.23
-36 ~ -40	1.25

另外，更准确的开路电压校正系数可以根据以下公式计算：

$$C_{voc}=1-\alpha_{voc} \times (25-T_{min})$$

其中： C_{voc} 是开路电压校正系数。 α_{voc} (%/°C) 是所选组件开路电压的温度系数（请参考组件规格书）。 T_{min} (°C) 是系统安装地预期的最低环境温度。

组串的电压不得高于系统能承受的最高电压，以及安装系统中的逆变器及其它电气设备的最高输入电压。为确保这种情况，可以使用如下公式进行组串开路电压的计算：

$$\text{最大系统电压} \geq N * V_{oc} * C_{voc}$$

其中： N—串联组件数。 V_{oc} —每块光伏组件的开路



ASTRONERGY

电压（参照铭牌或者产品册）。

！注意

- 依据光伏组件的最大额定保险丝电流、双面组件要考虑额外的短路电流校正系数以及当地电气安装标准，出于电路保护原则对光伏组件并联串的连接需要配有合适的保险丝或防反二极管。
- 组件电性能参数请见相应规格书。
- 系统的电气设计和计算需要由有资质的电气工程师确定。

6.2 电连接

为了确保系统正常运行，在连接组件或连接负载（如变频器、电池等）时，应观察确保电缆的极性连接正确。如果组件连接不正确，旁路二极管可能会损坏，图 13 显示了组件串联、并联的连接方式。PV 组件可以串联接线以增加电压。串联连接是将接线从一个组件的正极端子连接到下一个组件的负极端子上。PV 组件可以并联连接以增加电流，并联连接是将接线从一个组件的正极端子连接到下一个组件的正极端子上。如果组件连接不正确，旁路二极管可能会损坏。

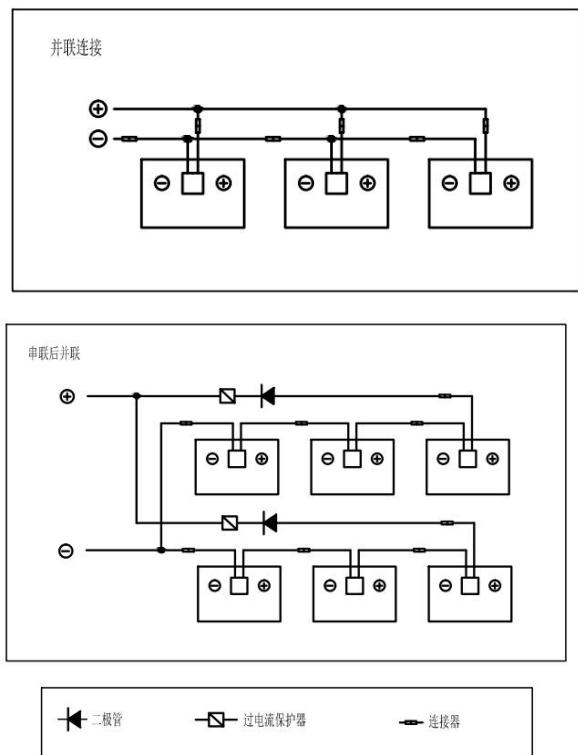
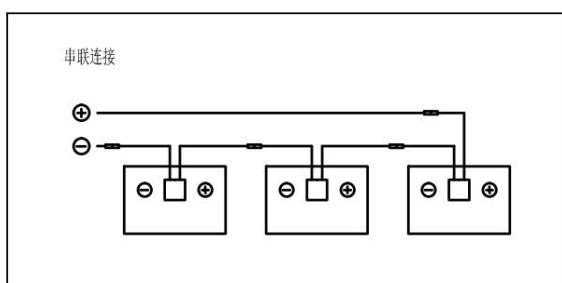


图 13 电联接示意图

！注意

- 如果一组阵列以相反极性连接到另一个，则会对产品造成无法修复的损坏。在进行并联之前，请务必确认各列的电压和极性。如果测量发现各列之间的极性相反或电压差值大于 10V，则在进行连接之前检查其结构配置。
- 组件串联并联数量，需根据系统配置合理设计，如有疑问请与制造商联系。
- 当反向电流超过熔断器额定电流时，必须使用相同规格的过电流保护装置对组件进行保护。请注意，如果有两个或两个以上的串并联，每个串上必须有过电流保护装置。
- 不同电性能型号的光伏组件不能连接在一个组串内。
- 系统中应使用太阳能专用电缆及连接头，并且





确保所有的连接安全紧固。线缆规格应为 4mm²

(12 AWG) 且必须能够承受光伏系统最大开路电压。

- 电缆线被固定在支架上时，需要避免电缆线或者光伏组件被机械性损伤，不要用力压电缆线。通过恰当途径来固定电缆线，必须采用特殊设计耐光照的扎线圈和线卡来固定在支架上。避免阳光直接照射以及水浸泡电缆线。
- 请保持连接器的干燥和清洁，在连接前请确保连接器的螺帽是否处于拧紧状态。当发现连接器潮湿、脏污或者其它不良状态下时请不要连接连接器。避免连接器被阳光直射和浸泡在水中。避免连接器落在地面或屋顶上。
- 当光伏组件处于带电状态时，请不要插拔连接器。当有需要打开连接器时，需确保光伏组件处于非工作状态，且必须使用专业解锁工具和安全防护措施，禁止生拉硬拽。
- 光伏组件的接线盒中包含了旁路二极管并联在光伏组件的电池串上。接线盒中的旁路二极管可避免因遮挡或覆盖所引起的光伏组件性能降低，请查阅相关产品规格书上所提供的接线盒二极管规格。
- 当光伏组件局部因遮挡或覆盖原因发生局部热斑现象时，接线盒内的二极管将开始工作，让光伏组件电流不再从热斑电池片上流过，从而限制光伏组件发热和性能损失。当怀疑或者发现二极管发生故障时，请联系正泰新能，请不要自行尝试打开接线盒盖。

6.3 接地

光伏组件的设计中，使用了阳极氧化的抗腐蚀的铝合金边框作为刚性支撑，为了使用安全、避免光伏组件受到雷击和静电伤害，光伏组件边框必须接地。接地时，必须将接地装置与铝合金内部充分接触，穿透表面的氧化膜。

以下为具体的接地方法，如图：

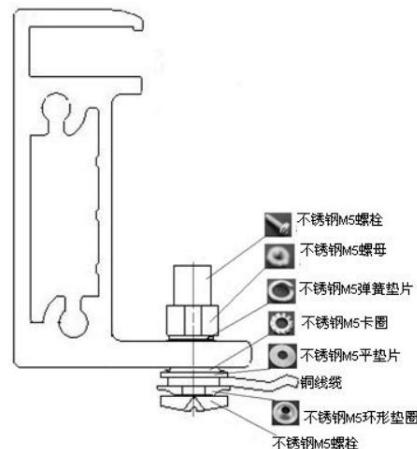


图 14 使用铜线缆将铝边框接地

- 组件边框必须接地，接地设计需要满足当地国家、地区或国际的相关规定、法律和标准要求。
- 使用一个 M5 螺母、两个 M5 卡圈、一个 M5 平垫圈、一个 M5 弹簧垫圈、一个 M5 螺栓和铜线，通过 5.5mm 的接地孔将阳极氧化边框接地。所有螺母、螺栓和垫圈都应该为 M5 型且为不锈钢材料。
- 将螺栓穿过环形垫圈并将铜线绕在螺栓上（注意铜线不可与铝边框直接接触）。
- 将螺栓穿过卡圈，然后穿过铝边框。
- 在另一侧将弹簧垫圈和螺母穿过螺栓并锁紧。收紧力矩应该为 4~5.5 N·m。



! 注意

- 若需要使用其他接地方式，必须选择正确的接地系统，且必须符合相应的电气规范，所选择的接地方式不会对组件的电力和产品保修造成任何影响，否则正泰新能有限质保将会无效。
- 禁止在光伏组件的边框上钻任何附加的接地孔。边框上未使用的安装孔也可用于接地，但需要使用与安装孔规格匹配的接地配件，需确保穿刺效果良好、接地电阻满足接地要求。
- 边框上已标记接地标识的孔，只可用于接地，不可用于光伏组件安装。
- 符合安装地电气设备规范要求的第三方接地装置可用于组件接地，但接地装置必须按照制造商规定的安装手册进行安装操作。

7. 维护

必须定期检查和维护光伏组件，尤其是质保期内，这是用户必须承担的责任，有助于及时发现和排除问题，保证光伏系统的安全、有效运行。

7.1 常规检查

应定期检查光伏方阵中光伏组件是否有坏，例如玻璃破裂、线缆破损、接线盒损坏、电池片损坏、背板破裂等因素导致光伏组件发生功能性和安全性故障。出现以上问题时，须及时通知供应商更换相同类型光伏组件。

建议每 6 个月执行一次预防性检查，不要擅自更换光伏组件的元部件。如果需要进行电性能或机械性能的检查或维护，建议让具有资质的专业人员

进行操作，以免发生触电或人员伤亡。

应采取常规维护措施以保持光伏组件没有积雪、鸟粪、种子、花粉、树叶、树枝、灰尘、污点等。

当植被高度影响组件正常运行，需要进行除草作业时，建议优先采用人工除草方式。如确需使用机械除草，作业前请注意清理现场碎石及杂物，否则不建议使用此类装备。

应选用带有防护装置的机械除草装备，操作时注意避免装备与组件发生碰撞，以及飞石等坚硬物体造成组件损伤。若因上述操作不当或除草作业中的其他人为因素导致组件破损，正泰新能有限质保将会无效。

7.2 光伏组件清洁

正泰新能推荐的光伏组件安装倾角不小于 10°，这样光伏组件在下雨的时候表面灰尘容易被雨水带走，从而减少光伏组件的清洗次数，同时有利于光伏组件表面的积水流走。如果光伏组件表面有较多污物堆积，已经严重影响到发电量，在一天中凉爽的时候使用没有清洁剂的水和柔和的海绵或者刷子冲洗光伏组件阵列。不得在干燥的情况下刮擦或擦拭灰尘，否则会导致微小擦痕。如果有积雪，可以使用带软毛的刷子清洁光伏组件表面。

关于清洗维护相关的更细节的指导，请参考《光伏组件清洗手册》。



ASTRONERGY

修改版本及日期

- Rev1.0, 2022年9月发布。
- Rev1.1, 2023年1月发布。
- Rev1.2, 2023年6月发布。
- Rev1.3, 2023年12月发布。
- Rev1.4, 2024年7月发布。
- Rev2.1, 2024年10月发布。
- Rev2.2, 2025年1月发布。
- Rev2.3, 2025年7月发布。

正泰新能科技股份有限公司

地址：浙江省海宁市尖山新区吉盛路1号

邮编：314415

网址：www.astronergy.com.cn

技术团队邮箱：GTS.astro@Astronergy.com